

2025

BOMBAS DE DRENAJE

BOMBAS HOLZAPFEL



CURVAS DE CARACTERÍSTICAS

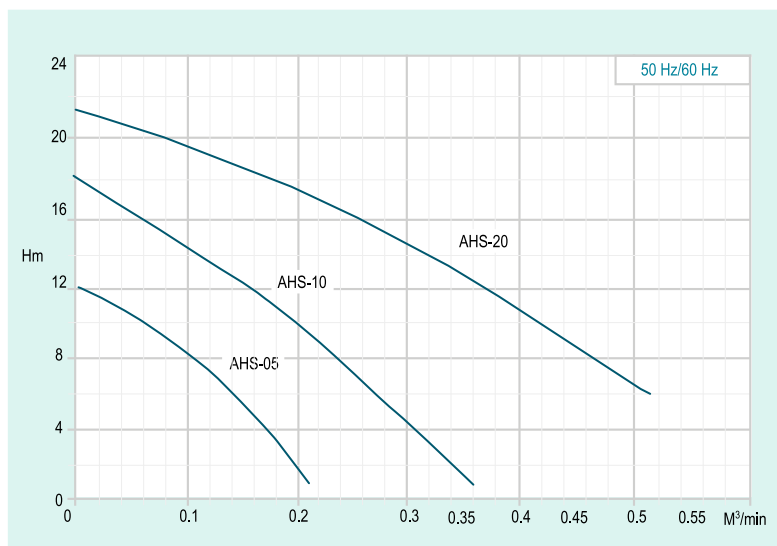


TABLA DE DIMENSIONES

Modelo	(mm) H	Peso (kg)
AHS-05	370	13
AHS-10	400	15,5
AHS-20	480	17

TABLA DE CARACTERÍSTICAS

Modelo	HP	DNM	AMP 230V	AMP 380V	I/min m3/h	Q = Caudal										
						20	80	120	170	220	280	330	360	400	450	500
						1,2	4,8	7,2	10,2	13,2	16,8	19,8	21,6	24	27	30
Monofásico/ Trifásico						H = Altura total										
AHS-05	0,5	2"	5,6	-	H (m)	11	9,5	7	4	1	-	-	-	-	-	-
AHS-10	1	2"	7,3	-		17	15	13	11	9	8,5	4	1	-	-	-
AHS-20	2	2"	10,4	10,4		21	19	18,5	17,5	16	14,5	13	11,5	10	8	6

Electrobombas sumergibles construidas en hierro fundido, con doble sello mecánico que garantiza una prolongada vida útil, para aguas sucias con sólidos en suspensión de hasta 10 mm; diseñadas para drenajes de aguas residuales. Suministradas con 10 mts de cable, con interruptor de nivel para su funcionamiento automático en los modelos monofásicos.

CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN

- Construida en hierro fundido
- Impulsor tipo vórtex, con agitador
- Eje en AISI 410

ESPECIFICACIONES DE USO

- Máxima temperatura del líquido: 40°C
- Máxima inmersión: 10 mts
- Máximo paso de sólidos en suspensión: 10mm

DATOS TÉCNICOS DEL MOTOR

- Motores de 2 polos asincrónico
- Aislación clase F
- Protección IP68
- 1~230V +/- 10% 50 Hz - 3~400V +/- 10% 50hz
- Condensador permanente y protector térmico de sobrecarga incorporado

CURVAS DE CARACTERÍSTICAS (de acuerdo a ISO 9906 grado 2)

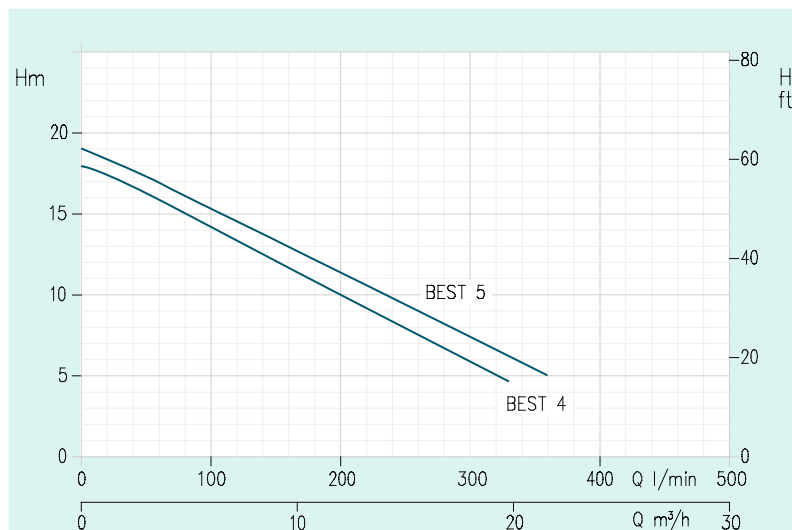


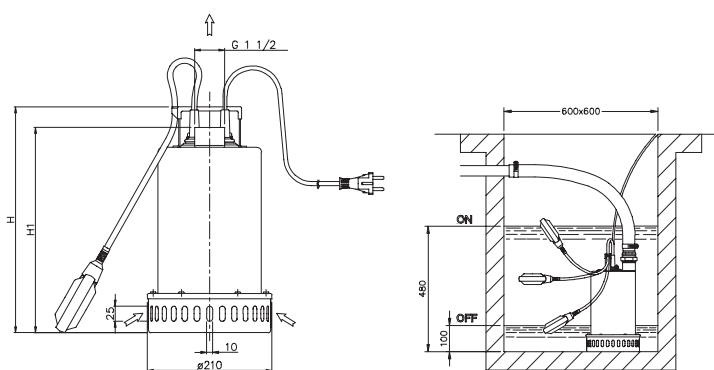
TABLA DE CARACTERÍSTICAS

Modelo		HP	DNM	AMP		Q = Caudal								
						l/min m3/h	20	80	120	170	260	280	330	360
Monofásico 230V 50 Hz	Trifásico 400V 50 Hz			1~	3~		1,2	4,8	7,2	10,2	15,6	16,8	19,8	21,6
H = Altura total														
*BEST 4M	-	1,5	1 1/2	7,3	-	H (m)	17,4	15	13,4	11,3	7,5	6,7	4,6	-
-	BEST 5	2	1 1/2	-	3,3		18,4	16,1	14,5	12,5	9	8	6	5

*Sólo por pedido especial con nuestros vendedores técnicos

TABLA DE DIMENSIONES

Modelo	(mm)		Peso Kg
	H	H1	
*BEST 4	377	340	138
BEST 5	377	340	13,5



Electrobombas sumergibles, fabricadas por Ebara, construidas en acero inoxidable 304, y doble sello mecánico que garantiza una prolongada vida útil, para aguas limpias o ligeramente sucias con sólidos en suspensión de hasta 10 mm. Diseñadas para drenajes de subterráneos, bodegas, piscinas, estanques, etc. Como también en recirculación para fuentes de agua.

Su instalación puede ser fija o en uso portátil. Suministradas con 10 mts de cable tipo H05 RN-F y con interruptor de nivel, para su funcionamiento automático en los modelos monofásicos.

CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN

- Cuerpo de bomba, motor, impulsor y colador de aspiración en AISI 304
- Eje en AISI 303
- Doble sello mecánico (arriba: carbón/cerámica/NBR, abajo: SiC/SiC/NBR), con cámara intermedia de aceite.

ESPECIFICACIONES DE USO

- Máxima temperatura del líquido: 30°C
- Máxima inmersión: 10 mts
- Máximo paso de sólidos en suspensión: 10mm

DATOS TÉCNICOS DEL MOTOR

- Motores de 2 polos asíncrono
- Aislamiento clase F
- Protección IP68
- 1~230V +/- 10% Hz - 3~400V +/- 10% 50 Hz
- Condensador permanente y protector térmico de sobrecarga incorporado para motores monofásicos
- Protector térmico debe ser provisto por el usuario en la versión trifásica.

CURVAS DE CARACTERÍSTICAS (de acuerdo a ISO 9906 grado 2)

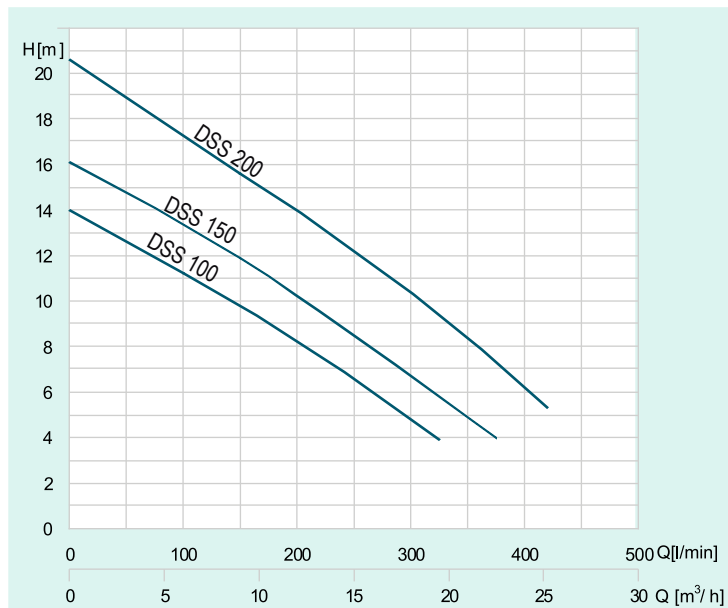
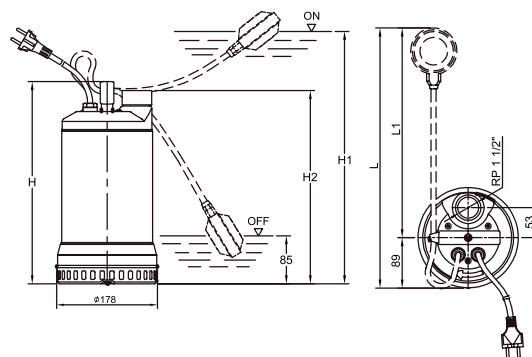


TABLA DE DIMENSIONES

Modelo		(mm)					Kg.	
1~	3~	H	H1	H2	L	L1		
DSS100M		407	497	391	514	425	15	
DSS 150M	DSS 150	407	497	391	514	425	17	15
	DSS 200	407	-	391	-	-	17	

TABLA DE CARACTERÍSTICAS

Modelo		HP	DNM	AMP		Q = Caudal									
Monofásico 230V 50 Hz	Trifásico 400V 50 Hz			1~	3~	l/min	40	100	150	200	250	300	325	375	425
						m³/h	2,4	6	9	12	15	18	19,5	22,5	25,5
							H = Altura total								
DSS 100M		1	2"	5,3		H (m)	12,9	11,2	9,7	8,2	6,5	4,8	3,9	-	-
DSS 150M	DSS 150	1,5	2"	7,3	2,8		15	13,4	11,9	10,2	8,5	6,7	5,8	4	-
	DSS 200	2	2"		3,6		19,2	17,5	15,5	14	12,2	10,4	9,4	7,2	5,2



La nueva serie de bombas sumergibles TECSON, construidas en acero inoxidable 304, y doble sello mecánico que garantiza una prolongada vida útil, para aguas limpias o ligeramente sucias con sólidos en suspensión de hasta 8mm; diseñadas para drenajes de subterráneos, bodegas, piscinas, estanques y otras aplicaciones. Su instalación puede ser fija o en uso portátil.

CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN

- Eje en AISI 304
- Doble sello mecánico SiC/SiC/NBR, con cámara intermedia de aceite
- Cable: 10mt de H07RN-F

ESPECIFICACIONES DE USO

- Máxima temperatura del líquido: 50°C
- Máximo paso de sólidos en suspensión: 8mm

DATOS TÉCNICOS DEL MOTOR

- Motor de 2 polos asincrónico
- Aislación clase F
- Protección grado IP68
- 1~220V-240V / 3~380V-415V 50 Hz
- Protector térmico debe ser provisto por el usuario
- DNM 2"

TABLA DE CARACTERÍSTICAS

Modelo	HP	DNA	AMP	l/min m3/h	Q = Caudal											
					100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	
					6	12	18	24	30	36	42	48	54	60	66	
H = Altura total																
DRENA 300	3	3"	5,2		22	19,5	17,5	16	14	12	10	7,5	4	-	-	
DRENA 500	5	3"	8,3		28	26	25	23	21,5	20	18	16	14	11	5	

Modelo	HP	DNA	AMP	Q = Caudal											
				l/min	200	400	600	800	1000	1200	1400	1500	1600	1800	1900
				m3/h	12	24	36	48	60	72	84	90	96	108	114
				H = Altura total											
DRENA 750	7,5	4"	12	H(m)	26	24	21	18	16	14	11	9	8	6	4

TABLA DE DIMENSIONES

Modelo	Dimensiones	
	H(mm)	Kg.
DRENA 300	470	39
DRENA 500	490	45
DRENA 750	610	71

La nueva serie TECSON de bombas sumergibles para drenaje, están diseñadas para el desagote de aguas en obras civiles, túneles, aguas pluviales o con sedimentos sólidos abrasivos.

Su fácil movilidad la hace especial para el uso de contratistas, instaladores o empresas de servicio.

CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN

- Cubierta exterior de acero inoxidable AISI 304
- Impulsor en aleación de acero cromado (HiCr_FC) de alta dureza para usos en aguas abrasivas.
- Cuerpo del motor en Hierro gris FC-200
- Eje en acero inoxidable AISI 403
- Doble sello mecánico SiC/SiC - Ca/Ce

ESPECIFICACIONES DE USO

- Diseñada para la ingeniería civil, de peso ligero para la portabilidad, de doble carcasa exterior para el paso del agua por su interior, permitiendo mayor refrigeración y haciendo posible el funcionamiento de la bomba con bajo nivel de agua.
- De peso y diámetro ligero (menos de 80kg y 286mm) Impulsor especialmente diseñado para mayor eficiencia y resistencia al agua con agentes abrasivos.

DATOS TÉCNICOS DEL MOTOR

- Potencias de 2»10HP (1,5-7,5 kw)
- Motor eléctrico de 2 polos, 3~380V +/- 10% 50hz
- Aislamiento clase F
- Protección IP68
- Rango de temperatura de 0°C ~ 40°C
- Incluye 10 metros de cable sumergible H07Rn-F
- Protector térmico externo debe ser provisto por el usuario

